

1010 G.GS

descripción

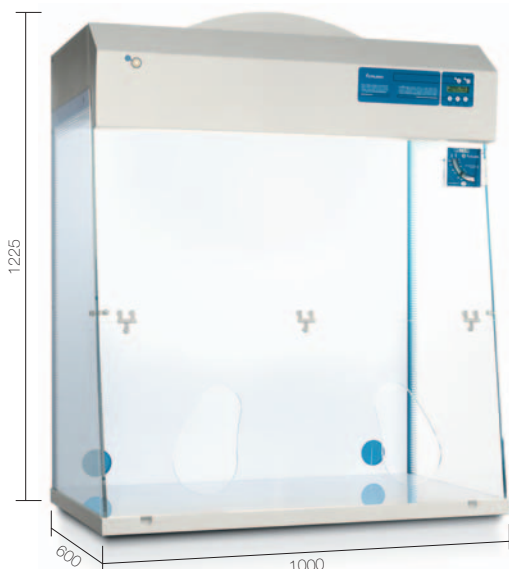
Para la eliminación de contaminantes gaseosos y/o partículas sólidas/aerosoles de la zona de trabajo de manera sencilla, económica y eficaz, protegiendo tanto al operario como al medio ambiente, la **vitrina de aspiración de gases CRUMA 1010** utiliza para ello un sistema de filtros adsorbentes sin necesidad de extracción al exterior en cumplimiento con los requisitos de las normas nacionales e internacionales: **UNE EN ISO 9001:2000, UNE EN ISO 14001:2004, EN-1822, EN-779 y EN-141** y las principales recomendaciones de las normas internacionales: **AFNOR NF X 15-211 (Clase II)** y **BS 7258**.

aplicaciones

Manipulaciones de reactivos o compuestos químicos a temperatura ambiente o moderada en todo tipo de laboratorios:

- Laboratorios de análisis
- Laboratorios de investigación
- Laboratorios de control de calidad
- Laboratorios clínicos
- etc...

especificaciones técnicas



	G	GS
Volumen medio de aire tratado/hora (m ³ /h)	175	170
Velocidad media del aire en fachada (m/s)	0,50	0,50
Volumen interior de la vitrina (m ³)	0,458	0,458
Renovaciones media del aire de la vitrina/min.	6,4	6,2
Consumo eléctrico total (W)	95	95
Voltaje-periodos (V-Hz)	220-50	220-50
Iluminación: kit Philips PLL (W)	36	36
Nivel sonoro (dB)	48	48
Tiempo medio de montaje (min.)	20-30	20-30
Cableado normalizado CE y toma de tierra	SI	SI

Dimensiones en mm.	Longitud	Anchura	Altura
Interiores	975	560	940
Exteriores	1000	600	1225

Embalaje	Volumen	P. bruto*	P. neto*
	0,50 m ³	95 Kg	67 Kg

*Peso del filtro no incluido

equipo opcional

- **Movilair.** Soporte con ruedas
- **Vitrina para enseñanza**

Con pared trasera transparente para visualizar el trabajo interior desde todos los ángulos

- **CRUMA modular**

Posibilidad de unir dos o tres vitrinas

- **Kit de test de filtros.** Para conocer en cualquier momento el estado de saturación del filtro

- **Panel frontal con doble línea de bisagras.**

Para poder introducir equipos de grandes dimensiones

- 125 V-60 Hz

equipamiento de serie

- Iluminación
- Cubeta de retención de líquidos
- Plano de trabajo securizado
- Anemómetro
- Alarma de parada accidental del ventilador
- Alarma de apertura de puerta
- Sistema de detección de saturación del medio filtrante
- **3 años de garantía**

